

TABLA DE RESISTENCIA PRINCIPALES PRODUCTOS QUIMICOS

Material	NR-IR	SBR	CR	NBR	IIR	CSM	EPDM	MQ	FKM	CM	ECO	XLPE	UHMWPE**	PTFE	PVC	PA*
Aceite de anilina, Anilina.	X	X	C	X	A	X	C	C	A	C	X	A	A	A	X	X
Aceite de castor.	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Aceite de linaza.	C	X	F	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Aceite de madera China, aceite de tung.	X	X	F	A	A	F	A	A	C		I	A	A	A		F
Aceite de maíz.	X	C	F	A	A	F	C	A	A	A	A	A	A	A	F	A
Aceite de petróleo y crudo. 150°F (65°C)	X	X	F	A	X	C	X	C	A	C	A	A	X	A	X	X
Aceite de semilla de algodón.	X	C	F	A	A	F	C	A	A	A	I	A	A	A	F	A
Aceite de soja.	X	C	F	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	X	A
Aceite lubricante, crudo.	X	X	F	A	X	C	X	C	A		A	A	A	A	A	A
Aceite lubricante, refinado.	X	X	F	A	X	C	X	C		A	A	A	A	A	A	A
Aceite mineral.	X	C	F	A	X	F	X	A	A	A	A	A	A	A	F	A
Acetato de amilo.	F	X	X	X	F	X	A	A	X	C	X	A	A	A	X	F
Acetato de butilo.	C	X	X	X	F	X	F	A	X	F	X	A	A	A	X	A
Acetato de Cellosolve.	F	F	X	X	A		A	C	C			A	A	A	X	F
Acetato de vinilo.	X	X	X	X	A	X	F		A				A	A	X	
Acetileno.	A	A	F	A	A	F	A	C	A	I	I	A	A	A	X	
Acetona.	A	A	F	X	A	F	A	A	X	A	X	A	A	A	X	A
Ácido acético 10%	F	C	C	C	A	C	A	A	X	A	F	A	A	A	A	X
Ácido acético anhidro.	C	C	F	F	F	A	I	C	X	A	X	A	A	A	X	X
Ácido acético glacial.	C	X	X	X	F	C	F	F	X	A	X	A	A	A	X	X
Ácido bórico.	A	A	A	A	A	A	A	A	A	I	A	A	A	A	A	F
Ácido cítrico.	A	A	A	F	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	F
Ácido cloroacético.	X	C	C	C	X	A	I	C	X			A	A	A	X	X
Ácido clorosulfónico.	X	X	C	C	X	X	X	C	X			F	X	A	X	X
Ácido cresílico, Creosol.	C	X	X	C	C	F	X	C		F		A	F	A	X	X
Ácido crómico.	X	X	X	X	C	A	I	C	C	A		F	C	A	C	C
Ácido esteárico.	X	X	C	F	F	C	F	A	I		F	A	A	A	F	A
Ácido fórmico.	A	A	C	F	A	A	A	C	X	A	F	F	A	A	X	X
Ácido fosfórico, concentrado.	A	C	C	C	C	A	C	C	A	A		A	A	A	F	
Ácido fosfórico, puro al 45%.	A	C	C	C	C	A	C	C	A	A		A	A	A	F	C
Ácido hidrobrómico.	C	X	C	C	A	A	A	C	A	A		I	A	A	A	X
Ácido hidrocianico.	F	F	C	F	C	A	C	A	A			A	A	A	F	X
Ácido hidroclicórico.	A	X	X	X	C	C	C	C	A	A	X	A	A	A	C	X
Ácido hidrofluórico.	X	X	X	X	C	A	C	X	A	A		A	F	A	F	X
Ácido hidrofluorsilícico.	A	F	F	F	A		A	A	A	A		I	A	A	C	X
Ácido láctico.	C	C	C	C	C	A	C	A	A			A	A	A	A	C
Ácido nítrico, concentrado al 70%.	X	X	X	X	C	C	X	X	C	X	X	F	X	A	X	X
Ácido nítrico, concentrado.	X	X	X	X	C	C	X	X	C	A	X	F		A	X	X
Ácido nítrico, diluido al 10%.	X	X	C	X	C	A	C	C	C	A	X	I	A	A	F	X
Ácido oleico.	X	F	C	F	F	F	F	A	C	A		A	A	A	X	A
Ácido oxálico.	F	C	F	F	A	A	A	A	A	A	F	A	A	A	F	A
Ácido palmítico.	X	F	A	A	F	F	F	C	A	A	F	A	A	A	C	C
Ácido pícrico, fundido.	C	C	C	C	C		I					I	X	A	X	X
Ácido pícrico, solución acuosa.	A	C	F	F	A	A	I	A	A			I	A	A	X	X
Ácido sulfúrico fumante.	X	X	X	X	X	X	X	X	A	X	X	X	X	A	X	X
Ácido sulfúrico, al 10%.	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	F	X
Ácido sulfúrico, e/ 11% - 75%.	C	C	C	C	F	A	C	C	A	A	F	A	A	A	F	X
Ácido sulfúrico, e/ 76% - 95%.	X	X	X	X	C	A	X	X	A	X	X	A	A	A	C	X
Ácido sulfuroso.	C	C	C	C	C	A	C	C	A	A	C	A	A	A	C	X
Ácido tánico.	A	C	A	C	A	A	A	A	A	A	I	A	A	A	A	A
Ácido tartárico.	A	C	C	C	F	A	F	A	A	A	F	A	A	A	A	A
Agua destilada.	A	A	C	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Agua fresca.	A	A	C	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Agua, ácida de mina.	A	A	C	A	A	A	A	A	A	A	I	A	A	A	A	
Aguas residuales.	C	C	F	A	C	A	C	C	A		I	A	A	A		
Aire. 150°F (65°C)	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	F	A
Aire. 68°F (20°C)	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Alcohol butílico, butanol.	A	A	A	A	A	A	A	A	A	F	I	A	A	A	X	C
Alcohol amílico.	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	X	F
Alcohol isobutílico.	A	A	A	F	A	A	A	A	F			A	A	A	F	C
Alcohol isopropílico.	A	A	A	F	A	A	A	A	F		A	A	A	A	F	C
Alquitrán de hulla, Creosota.	X	X	F	A	X	F	X	C	F		X	A	A	A	X	X
Alquitrán.	X	X	C	C	X	C	X	C	F		F	X		A		
Alumbre. 150°F (65°C)	A	A	A	A	A	A	A	A	C	A	I	A	A	A	A	F
Amonio al 10% en solución aq.	F	F	F	A	A	A	A	A	A			A	A	A	A	A
Amonio al 30% en solución aq.	F	F	F	A	A	F	A	A	A			A	A	A	F	F
Anilinas.	F	F	F	F	A	F	C				I	A	A	A	X	X
Asfalto.	X	X	F	F	X	F	X		A		A	X	A	A	X	A
Azufre.	F	F	A	F	A	A	A	F	A		F	C	A	A	F	A
Benceno.	X	X	X	C	X	X	X	C	A	C	X	A	C	A	X	F



Material	NR-IR	SBR	CR	NBR	IIR	CSM	EPDM	MQ	FKM	CM	ECO	XLPE	UHMWPE**	PTFE	PVC	PA*
Bencina, eter de petróleo y nafta de petróleo.	X	X	C	F	X	F	X	C	A		I	A	F	A	X	A
Bicarbonato de sodio.	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Bisulfato de calcio.	C	C	A	A	F	A	F	C	A	A	I	A	A	A	A	
Bisulfato de sodio.	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	
Bórax.	A	A	A	A	A	A	A	A	A	I	I	A	A	A	A	A
Bromo.	X	X	X	X	X	C	X	F	A	C		F	X	A	X	X
Butano.	X	X	F	A	X	A	X	A	A	A	A	A	A	A	X	A
Carbonato de sodio.	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Cerveza.	A	A	A	A	A	A	A	A	A	I	A	A	A	A	A	A
CFC-12	X	X	A	A	F		F	X	A		A	I	A	A	X	F
Cianuro de potasio.	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Cianuro de sodio.	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Cloro seco/húmedo.	X	X	X	X	X	X	X	X	C	X	X	F	X	A	X	X
Cloruro de Aluminio 150°F (65°C)	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	F	X
Cloruro de amonio.	A	A	A	A	A	A	A	C	A	A	A	A	A	A	A	F
Cloruro de azufre.	X	X	C	C	X	A	X	C	A			A		A	X	X
Cloruro de bario.	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Cloruro de calcio.	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Cloruro de cobre. 150°F (65°C)	C	A	F	A	A	F	A	A	A	A	I	A	A	A	A	X
Cloruro de estaño.	A	A	A	A	F	A	F	A	A		I	A	A	A	A	C
Cloruro de magnesio. 150°F (65°C)	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Cloruro de metilo.	C	C	C	C	C	X	C	X	A			F	C	A	X	X
Cloruro de níquel. 150°F (65°C).	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	I	A	A	A	A	A
Cloruro de potasio.	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Cloruro de sodio.	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Cloruro de Zinc.	C	C	C	C	A	A	A	A	A	A	I	A	A	A	A	A
Cloruro férrico. 150°F (65°C)	A	A	A	A	A	A	A	A	I	A	A	A	A	A	A	C
Cloruro mercurico.	F	F	C	F	A	A	A	A	A		A	A	A	A	F	C
Creosota de madera.	X	X	F	A	X		X	C	A			A	A	A	X	X
Dicloretileno.	X	X	X	X	X	X	X	X	A	X	X	C	C	A	X	C
Diclorobenceno.	X	X	X	X	X	X	X	X	A		X	X	X	A	X	A
Diesel fuel.	X	X	X	A	X	F	X	X	A	A	A	F	F		X	A
Dietanolamina 20%.	C	X			A	X	A	X	X			A	A	A		A
Dietilamina.	F	F	F	C	F	X	F	F	X			A	A	A		
Diisopropilamina.	F			F	C							A	A	A		
Diocetilftalato.	X	X	X	X	F	X	F	X	F		F	A	F	A	X	A
Dióxido de azufre, seco.	C	C	C	C	C	A	C	A	A		I	I	A	A	X	X
Dióxido de carbono. (seco y húmedo)	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A		A
Disolventes de lacas.	X	X	X	X	C	X	X		X		X	F	F	A	X	A
Disulfuro de carbono.	X	X	X	X	X	X	X	C	A	C		C	C	A	X	C
Eters.	C	C	C	C	C	F	X	C	X	A		A	F	A	X	A
Etil acetato.	F	X	X	X	F	X	F	F	X	F	X	A	F	A	X	A
Etil alcohol.	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	F	F
Etil celulosa.	F	F	F	F	F		F	C	X	F		A	A	A	X	C
Etil cloruro.	A	F	F	X	A	F	A	C	F	F	F	F	C	A	X	A
Etilenglicol.	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Fenol.	C	C	C	C	C	C	A	A	A	A		A	A	A	X	X
Fluoruro de Aluminio 150°F (65°C)	A	A	A	A	A	A	A	F			A	A	A	A	X	F
Fluidos hidráulicos: Agua de glicol.	A	A	A	A	A	A	A		A	A	A		A	A	X	A
Fluidos hidráulicos: Ester de silicato.	X	X	C	C	X	C	X			C	C			A	X	A
Fluidos hidráulicos: Fosfato de ester alquílico.	X	X	C	X	A	X	A			A	X			A	X	A
Fluidos hidráulicos: Fosfato de ester arílico.	X	X	X	X	C	X	C			C	X			A	X	A
Flu. hidráulicos: Mezcla de fosfatos de esteres.	X	X	X	X	X	X	C			C	X			A	X	A
Fluidos hidráulicos: Petróleo.	X	X	A	A	X	F	X			A	A		A	A		A
Formaldehido.	A	A	C	A	A	A	A	A	A	F		A	A	A	F	C
Fosfato de amonio dibásico.	A	A	A	A	A	A	A	A		I	I	A	A	A	F	A
Fosfato de amonio monobásico.	A	A	A	A	A	A	A	A		A	I	A	A	A	F	A
Fosfato de amonio tribásico.	A	A	A	A	A	A	A	A		I	I	A	A	A		
Fosfato de sodio, dibásico.	A	F	C	F	A	A	A	A				A	A	A		
Fosfato de sodio, monobásico.	A	F	C	F	A	A	A	A	A	A		A	A	A		
Fosfato de sodio, tribásico.	A	F	C	F	A	A	A	A		A		A	A	A	X	A
Fuel oil.	X	X	A	A	X	F	X	C	A	F	A	A	F	A	F	A
Furfural.	X	C	C	X	A	F	C	C	X	A	X	A		A	X	X
Gas anhidro de amonio.	A	A	A	A	A	A	A	A	X	A	I	A	A	A	X	F
Gas de alto horno.	C	C	A	C	C	C	C	C	A	I	I	A	A	A	X	A
Gas de horno de coke.	C	C	C	C	C	A		A	X	A	X	C	X	A	X	A
Gas natural.	C	C	A	A	C	A	X	C	A	A	A	A	A	A	A	A
Gasolina + MTBE.	X	X	X	A	X	X	X	C	A	C	A	A	F	A	X	
Gasolina Hi test + MTBE.	X	X	X	A	X	X	X	C	A	C	A	A	F	A	X	
Gasolina, sin plomo.	X	X	X	A	X	X	X		A	C	A	A	F	A	X	A

TABLA DE RESISTENCIA PRINCIPALES PRODUCTOS QUIMICOS

Material	NR-IR	SBR	CR	NBR	IIR	CSM	EPDM	MQ	FKM	CM	ECO	XLPE	UHMWPE**	PTFE	PVC	PA*
Gelatina.	A	A	A	A	A	A	A	A	A		A	A	A	A	A	A
Glicerina, Glicerol.	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Glucosa.	A	A	A	A	A	A	A	A	A		A	A	A	A	A	A
HFC-134A	F	X	A	A	A	F	A		X	F		A		A		
Hidrógeno gas.	F	F	A	A	A		A	A	A		A	A	A	A	A	A
Hidróxido de amonio.	C	F	F	F	A	A	A	A	A	I	A	A	A	A	F	A
Hidróxido de bario.	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	F
Hidróxido de calcio.	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Hidróxido de magnesio. 150°F (65°C)	A	F	F	F	A	A		F	A	A	A	A	A	A	A	A
Hidróxido de potasio.	F	F	C	C	A	A	A	A	C	A	A	A	A	A		C
Hidróxido de sodio.	F	F	C	C	A	C	A	A	C	A	F	A	A	A	C	C
Hipoclorito de calcio.	X	X	X	X	A	F	A	C	A	A	F	F	A	A	A	X
Hipoclorito de sodio.	X	X	X	X	A	F	A	C	A	A	F	F	C	A	A	C
Isooctano.	X	X	F	A	X	A	X	X	A	A	A	A	A	A	A	A
Kerosene.	X	X	F	A	X	C	X	C	A	A	A	A	F	A	X	A
Lacas.	X	X	X	X	C	X	X		X		X	F	F	A	X	A
Leche.	C	C	F	F	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Licor negro de sulfato.	A	A	A	A	A	A	A	A		I	I	A	A	A	C	X
Licores Caliche.	A	A	A	A	A	A	A			I	I	A	A	A	A	A
Licores de azucares de caña.	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Licores de azucares de remolacha.	A	A	A	A	A	A	A	A	A	I	I	A	A	A	A	A
Mercurio.	A	A	A	A	A	A	A	A	A		A	A	A	A	F	A
Metafosfato de sodio.	A	A	C	A	A	F	A	A	A	A	I	A	A	A	F	A
Metanol, Alcohol metílico.	A	A	A	A	A	A	A	A	C	A	F	A	A	A	X	F
Metil Etil Cetona. MEK	X	X	X	X	F	C	A	C	X	C	X	A	A	A	X	A
Metil Isopropil Cetona.	X	X	X	X	F	C	C	C	X	F	X	A	A	A	X	A
Monóxido de carbono. 150°F (65°C)	C	C	C	C	C	F	C	A	A	I		A	A	A	A	C
MTBE.												A		A		
Nitrato de amonio.	A	A	A	A	A	A	A	A		I	A	A	A	A	F	F
Nitrato de sodio.	C	C	C	C	A	A	A	C		A	A	A	A	A	A	A
Nitrobenceno.	X	X	X	X	X	X		C	F	C	X		F	A	X	X
Oleum.	X	C	C	C			I		C			I	X	A	X	X
Oxígeno.	F	C	A	C	A		A	A	A	A	F	A	A	A	A	A
Pegamento.	F	F	A	A	F	A	A	A	C		A	A	A	A		F
Perborato de sodio.	C	C	C	C	A	A	A	A	A			A	F	A		
Percloroetileno.	X	X	X	C	X	X	X	C	A	C	F	A	C	A	X	X
Peróxido de hidrógeno.	X	X	C	C	C	C	C	A	A	A		I	C	A	C	C
Peróxido de sodio.	C	C	C	C	A	A	A	C	A			A	C	A	X	X
Propano.	X	X	F	A	X	F	X	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Silicato de sodio.	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	I	A	A	A	A	A
Solución jabonosa.	A	A	F	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A		
Solventes clorados.	X	X	X	X	X	X	X	C	C	C		A	F	A	X	C
Sulfato de Aluminio 150°F (65°C)	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	I	A	A	A	A	F
Sulfato de amonio.	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	I	A	A	A	A	F
Sulfato de cobre. 150°F (65°C)	C	A	A	A	F	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Sulfato de licor verde.	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	X
Sulfato de magnesio. 150°F (65°C)	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Sulfato de níquel. 150°F (65°C).	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	I	A	A	A	A	A
Sulfato de potasio.	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Sulfato de sodio.	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	
Sulfato de Zinc.	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	I	A	A	A	A	X
Sulfato férrico. 150°F (65°C)	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Sulfuro de bario.	A	A	A	A	A	A	A	A	A	I	A	A	A	A	A	X
Sulfuro de hidrógeno, húmedo.	C	C	F	C	A	A	A	C	C		F	A	A	A	A	X
Sulfuro de hidrógeno, seco.	C	C	F	C	A	A	A	C	F			A	A	A	A	X
Sulfuro de sodio.	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	I	A	A	A	A	C
Tetracloruro de carbono.	X	X	X	C	X	X	X	C	A	C	F	A	C	A	X	X
Tiosulfato de sodio, "hipo".	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	I	A	A	A	A	
Tolueno, toluol.	X	X	X	C	X	X	X	C	A	C	X	A	C	A	X	C
Trementina.	X	X	X	F	X	X	X	C	A	F	A	A	F	A	X	A
Tricloroetileno.	X	X	X	X	X	X	X	C	A	C	X		F	A	X	X
Trióxido de azufre, seco.	X	C	C	C	C	F	C	A	A			I	X	A	X	X
Urea, solución acuosa.	A		A	A	A	A	A	A				A	A	A	X	A
Vapor 450°F (230°C).	C	C	C	C	C	C	F	C	X		X	X	X	A	X	X
Vinagre.	C	C	C	C	A	A	A	A	A	A		A	A	A	A	A
Whisky y vinos.	A	A	A	C	A	A	A	A	A	A	I	A	A	A	X	A
Xileno, Xilol.	X	X	X	C	X	X	X	C	A	X	X	A	C	A	X	A

Comportamiento de los materiales

- A Buena resistencia, generalmente adecuado para su utilización.
- F Aceptable resistencia, sufre algún deterioro químico pero aun es adecuado para un uso moderado.
- C Dependiendo de las condiciones de trabajo, resistencia moderada si la exposición es por períodos limitados o infrecuentes.
- X No recomendable, inadecuado para su uso.
- I Información insuficiente, no existen datos suficientes para clasificarlo.

Materiales

NR	Caucho Natural	FKM	Fluorelastomero
IR	Isopreno Sintético	CM	Polietileno Clorado
SBR	Estireno Butadieno	ECO	Epiclorhidrina
CR	Policloropreno	XLPE	Polietileno reticulado
NBR	Acirilo Nitrilo butadieno (Nitrilo)	PTFE	Politetrafluoroetileno
IIR	Butilo	PVC	Policloruro de vinilo
CSM	Polietileno Cloro Sulfonado	PA *	Poliamida
EPDM	Etileno Propileno Dieno	UHMWPE **	Polietileno de ultra alto peso molecular
VMQ	Caucho de Silicona		

* Una variedad de PA fue incluido en esta tabla, para obtener datos químicos y de rendimiento especificos contacte al fabricante.

** Peso molecular del UHMWPE: 4 millones mínimo.